



Inverter-Kondensatorladetechnik

Maximale Schweißfolge
Minimaler Stromverbrauch
Minimales Gewicht
Maximaler Wirkungsgrad

Pegasar 500 accu

Akku-Bolzenschweißgerät
für das Bolzenschweißen mit Spitzenzündung
(Kondensatorentladungsschweißen/Kontaktschweißen)
nach geltender Normung

Technische Daten

Schweißbereich	Bolzen aus Stahl M3 bis M6, Bolzen aus Aluminium M3 bis M4
Schweißmaterial	Stahl (unlegiert und legiert), Aluminium
Schweißfolge	M3 = 40 Bolzen/min. (Ladespannung 55 V) M6 = 20 Bolzen/min. (Ladespannung 95 V)
Blechstärke Werkstück	ab 0,5 mm
Kapazität	100 000 µF
Schweißzeit	1 bis 3 ms
Ladeenergie	500 Ws
Ladespannung	50 bis 100 V (Regelung stufenlos)
Anschluss	100 V bis 240 V, 50/60 Hz, 10 AT, im Akku-Betrieb: 25,55 V
Massekabel	2,5 m, 25 mm ² , 1 Gripzange 10" (nicht verlängerbar), (nicht im Lieferumfang enthalten)
Akku	25,55 V / 5,7 Ah / 145,64 Wh (LiNiCoAlO ₂) (nicht im Lieferumfang enthalten)
Anzahl Schweißungen je Akkuladung	400 Schweißungen M6
Ladezeit des Akkus	Max. 2,5 Std.
Akkulebensdauer	Mindestens 400 Ladezyklen (bei 800 Ladezyklen noch ca. 60 % der Anfangskapazität)
Stromquelle	Kondensator
Kühlart	F (thermisch gesteuerter Lüfter)
Schutzart	Mit eingelegtem Akku: IP 44, ohne Akku: IP 23
Maße L x B x H	475 x 300 x 355 mm (mit Griff)
Gewicht	12 kg inkl. Akku, 10,7 kg ohne Akku
Geeignete Bolzenschweißpistole	C 06-3, Schweißkabellänge 3 m (nicht verlängerbar), (nicht im Lieferumfang enthalten)
Bestell-Nummer	92-10-0500 (Pegasar 500 accu)
	88-23-484 (Accu 150 – Akku)
	88-23-661 (ACCU CHARGER 150 – Ladegerät für Akku Typ Accu 150)
	92-40-154 (Massekabel)
	92-20-275 (C 06-3 – Bolzenschweißpistole)
	92-40-050 (Gerätezubehör bis 6 mm – Bolzenhalter M3 bis M6, Steckschlüssel)

Technischer Stand 12/15
(Technische Änderungen vorbehalten)